



**ERVIN
AMASTEEL**

¿Por qué la calidad de Ervin es superior?

Gracias a la naturaleza de su propio proceso, Ervin fabrica el abrasivo de acero de más alta calidad.

La tecnología de enfriamiento de agua permite el máximo gradiente posible de temperatura entre el horno y el proceso de refrigeración. Las partículas de acero caen en agua corriente, cuya temperatura y contenido químico se vigilan de cerca. La temperatura de las partículas de acero cae drásticamente. Esto provoca una sólida estructura metalúrgica, donde los átomos de carbono y hierro se disponen de la forma más óptima y regular.

La estructura metalúrgica final, fina, con martensita templada homogénea da a cada partícula la resiliencia más alta posible, ampliando su vida en situaciones de granallado, mientras sigue transmitiendo alta energía. El proceso de enfriamiento de otros fabricantes, - que utilizan aire producido por un ventilador- no son tan efectivos.

Usted mismo podrá notar esta diferencia si salta al agua para enfriarse en lugar permanecer fuera al aire...

Ervin tiene un proceso de tratamiento de calor específico para los grados. Esto significa que cada horno de templado trata las partículas del mismo tamaño; esto permite que se produzca un preciso y profundo tratamiento térmico, a través de cada partícula individual, que le da una dureza que es óptima y consistente. En cambio, la mayoría del resto de los fabricantes calientan partículas de varios tamaños en el mismo horno a la vez, lo que origina estructuras y durezas heterogéneas.

La tecnología de Ervin estrecha la gama de dureza y la hace más consistente.

¿Por qué es Ervin el estándar mundial de la calidad?

Ervin se convirtió en el N° 1 en América del Norte al ofrecer una calidad superior. Este factor clave para el éxito fue inicialmente una dura batalla contra la competencia de precios bajos pero, progresivamente, los clientes se dieron cuenta de que la combinación de una energía más alta transmitida y de vida más duradera era barata, y ahorra dinero y energía.

Desde entonces, en todas las plantas y para todos los productos, Ervin ha mantenido esta ventaja competitiva; el objetivo principal de los puntos de fabricación es reforzar y ampliar el espacio de calidad y, de hecho, suministrar los mejores abrasivos de acero en todo el mundo.

El conocido Centro de Investigación y Desarrollo Tecumseh ofrece continuamente nuevas tecnologías que, año tras año, hacen que la inyección y granalla de Ervin Amasteel tenga el funcionamiento más económico y productivo.

La Máquina de ensayos de Ervin ejemplifica además cómo Ervin establece los estándares. En todo el mundo se han vendido cientos de máquinas de ensayo. La mayoría de los fabricantes y muchos usuarios de abrasivos de acero utilizan la Máquina de Ensayos de Ervin para controlar y evaluar su calidad.

En más de cien países, las empresas preocupadas por la calidad y los costes eligen la inyección y granalla de Ervin por ser el abrasivo de acero más efectivo hasta el punto que la palabra "ervining" haya convertido en un sinónimo de "granallado de calidad y rendimiento". La mayoría de los fabricantes de máquinas de granallado y salas de aire comprimido recomiendan Ervin, para asegurar la productividad más alta de su equipo.

Sin duda ¡Ervin Amasteel es la marca de ventas de abrasivos de acero en el mundo para todas las aplicaciones de granallado!

The world
standard for
quality

GRANALLA ESFÉRICA Y ANGULAR ERVIN

MICROESTRUCTURA

Martensita templada fina y uniforme

Martensita templada fina y uniforme x100



DENSIDAD

Esférica.....7,0 Min

Angular7,3 Min

DUREZA

S Inyección y Granalla40-50 HRC / 390-530 HV

M Inyección y granalla47-56 HRC / 470-610 HV

L Inyección y Granalla.....54-61 HRC / 580-720 HV

H Granalla.....60 HRC / 700 HV mínimo

ANÁLISIS QUÍMICO

Carbono.....0,80% - 1,2%

Manganeso S-700,35% - 1,2%

Manganeso S-1700,50% - 1,2%

Manganeso S-230 y hacia arriba, Granalla.....0,60% - 1,2%

Silicio.....0,4% Min

Sulfuro.....0,05% Máx

Fósforo.....0,05% Máx

PACKAGING

Saco de 1 tonelada

Palet de 1 tonelada, 25 kg, Sacos de papel X 40

GRANALLA	TAMAÑO DE TAMIZ (mm)	2.8	2.36	2	1.7	1.4	1.18	1	0.85	0.71	0.6	0.5	0.42	0.35	0.3	0.18	0.12	
	No TAMIZ.	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	
	NÚMERO DE PARTICULAS POR KG																	
S780	20 000	AP		85% MÍN	97% MÍN													
S660	35 000		AP		85% MÍN	97% MÍN												
S550	60 000			AP		85% MÍN	97% MÍN											
S460	100 000			AP	5% MÁX		85% MÍN	96% MÍN										
S390	150 000				AP	5% MÁX		85% MÍN	96% MÍN									
S330	250 000					AP	5% MÁX		85% MÍN	96% MÍN								
S280	500 000						AP	5% MÁX		85% MÍN	96% MÍN							
S230	800 000							AP	10% MÁX		85% MÍN	97% MÍN						
S170	1 500 000								AP	10% MÁX			85% MÍN	97% MÍN				
S110	4 000 000										AP	10% MÁX			80% MÍN	90% MÍN		
S70	10 000 000												AP	10% MÁX		80% MÍN	90% MÍN	

GRANALLA ANGULAR	TAMAÑO DE TAMIZ (mm)	2.8	2.36	2	1.7	1.4	1.18	1	0.71	0.42	0.3	0.18	0.12	0.07
	No TAMIZ.	7	8	10	12	14	16	18	25	40	50	80	120	200
G10		AP		80% MÍN	90% MÍN									
G12			AP		80% MÍN	90% MÍN								
G14				AP		80% MÍN	90% MÍN							
G16					AP		75% MÍN	85% MÍN						
G18						AP		75% MÍN	85% MÍN					
G25							AP		70% MÍN	80% MÍN				
G40								AP		70% MÍN	80% MÍN			
G50									AP		65% MÍN	75% MÍN		
G80										AP		65% MÍN	75% MÍN	
G120											AP		60% MÍN	70% MÍN

ESPECIFICACIONES

GRANALLA ESFERICA:
SAE J444
SAE J827

GRANALLA ANGULAR:
SAE J444
SAE J1993

AP = Todo pasa
Mín = Mínimo
Máx = Máximo

**ERVIN
AMASTEEL**

George Henry Road, Great Bridge, Tipton, West Midlands DY4 7BZ England
Tel: +44 (0)121 522 2777 Fax: +44 (0)121 522 2501
Email: sales@ervinamasteel.eu

www.ervinamasteel.eu

www.ervinindustries.com