

Dispersit

Preacondicionamiento

Aplicación

Dispersit es un nuevo método de purificación de masas fundidas de hierro. Dispersit es un producto que reduce la tensión superficial de la masa fundida y estimula la coagulación de partículas de escoria y otros productos de reacción, haciendo que estos asciendan a la superficie más rápidamente. Al mismo tiempo, Dispersit reduce los depósitos que se producen sobre las paredes de las cucharas y el revestimiento de los hornos. La utilización de Dispersit en la producción de hierro nodular reduce la cantidad de aleación de Magnesio necesaria. Por ejemplo, 1 Kg. de Dispersit reemplaza 1 - 2 Kg. de FeSiMg 5%. Utilizando otras aleaciones, los valores son similares. Como resultado del uso de Dispersit se ha conseguido en ocasiones reducir hasta en un 50% los rechazos originados por escorias e inclusiones.

Análisis químico

% Si	36 – 43
% Mg	4,0 – 7,0
% Cer-MM	1,5 – 3,5
% Ca	8,0 – 12,0
% Fe + [F]	Balance

Adición

1. Tratamiento con magnesio

Se recomienda una adición de 0,1 % (1 Kg./tm) de Dispersit junto con la aleación de Magnesio utilizada (reduciendo del mismo la aleación maestra). Dispersit se suministra en bolsas de 1/2 Kg y de 1 Kg. por lo que no hace falta proceder a su pesaje en la mayoría de los casos.

2. Inoculación

Dispersit puede mezclarse también en el trasvase de cucharas con el inoculante normal o con inoculantes especiales (por ejemplo VP 216, SB 5). Adición aprox. 10 % del inoculante.

Tamaños

0 – 1,6 mm

Forma de suministro

Bolsas de plástico de 1/2 kg o de 1 kg, bidones metálicos de 100 kg.

Almacenamiento y transporte

Dispersit es almacenable sin limitaciones en su embalaje original. Debe evitarse su contacto con la humedad. Deben respetarse las normas que regulan las sustancias peligrosas. Para más información, rogamos consultar nuestra sección de expedición. Dispersit es clasificado como mercancía no peligrosa según las normas de transporte.

La información contenida en este documento reflejan el estado actual de nuestros conocimientos y su propósito es informar sobre nuestros productos y sus usos. Por eso, su sentido no es garantizar propiedades particulares del producto o su idoneidad para un uso en particular ni contiene instrucciones completas de uso. Tampoco representa una garantía de calidad o durabilidad ni exige al usuario de verificar la idoneidad y las posibilidades de aplicación para los fines previstos. Todos los derechos existentes deben ser respetados. ASK Chemicals Metallurgy GmbH está certificada y cumple con los requisitos de las normas DIN EN ISO 9001, 14001, 50001 y OHRIS. Cuando se publique una nueva edición, el presente documento perderá su validez.

Características técnicas y ventajas económicas:

- Preacondicionamiento de masas de fundición
- Reduce incrustaciones sobre paredes de cucharas y hornos
- Reduce escorias e inclusiones.

Gestión de producto Metalurgia

Info.Metallurgy-de@ask-chemicals.com

ASKCHEMICALS
We advance your casting



Esdado: octubre de 2015

Rev. 2.0