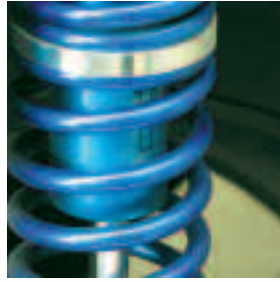




## AUTOMOTIVE SHOT PEENING



**ERVIN  
AMASTEEL**

The world  
standard for  
quality

El material de granallado de peening para la automoción de Ervin cumple o supera las especificaciones SAE J 444, SAE J 827; Ervin se anticipará y se ajustará a las especificaciones futuras.

El material de peening para la automoción de Ervin se selecciona a partir de abrasivos superiores para fundir acero, superiores por un claro margen, que es el compromiso de Ervin:

- Una selección meticulosa de la materia prima y su composición química. La calidad del producto comienza con ingredientes de calidad.
- Tratamiento térmico exclusivo por cada tipo de producto. Esta tecnología única de Ervin asegura la fineza y la consistencia de la microestructura martensítica templada. También permite la consistencia en la dureza, estrechando el abanico de dureza para

cumplir exactamente las especificaciones SAE y AMS.

- Ciclones múltiples para retener únicamente las partículas esféricas casi perfectas.
- Eliminación de cualquier partícula inferior a las estándar, superando las especificaciones AMS.
- El material de peening para la automoción de Ervin ofrece una vida más larga y una mejor transmisión de energía, que se traduce en la mejora de la eficiencia, productividad y economía.

El granallado peening para la automoción de Ervin es la elección para altas especificaciones, operaciones exclusivas y de seguridad.

# AUTOMOTIVE SHOT PEENING

El material de granallado de peening para la automoción de Ervin ofrece el equilibrio perfecto entre la consistencia, eficacia, rendimiento y coste, en procesos de granallado de compresión de alta productividad.

El material de granallado de peening para la automoción de Ervin aumenta la productividad: La estabilidad y la consistencia de la microestructura permite la proyección de las partículas a alta velocidad, sin tener que modificar el equipo, a más piezas, en un periodo de tiempo más corto.

Los materiales de granallado peening para la automoción de Ervin aseguran la consistencia y la calidad del tratamiento de granallado: Todos los parámetros, química, microestructura, dureza, forma, y tamaño, están continuamente controlados y garantizados bajo el sistema de seguridad de la calidad de Ervin.

El material de granallado de peening para la automoción de Ervin reduce sus costes: Vida más larga y mejor transmisión de energía se traducen directamente en el ratio más bajo de abrasivos de acero por componente acabado .

El material de granallado de peening para la automoción de Ervin se beneficia de la tecnología avanzada y en continuo desarrollo de Ervin para mantenerse en línea con los grandes avances en la sofisticación de los equipos.

Los materiales de granallado de peening para la automoción de Ervin son superiores en fabricación y utilización a cualquier abrasivo de acero actualmente disponible y es la elección preferida por las principales plantas de automoción en todo el mundo.

## BENEFICIOS:

- No contamina el medioambiente, desde el proceso de fabricación hasta el insuflado y el reciclado.
- Económico, ofreciendo el mas bajo ratio de operación coste-acabado debido a la estabilidad de su microestructura y consistencia en la dureza y grado.
- Técnicamente efectivo, desarrollado para la última generación de máquinas de granallado.
- Respaldo la calidad, y ofreciendo el acabado de impacto más consistente en las operaciones de peening.

MICROSTRUCTURE	
Fine and uniform tempered martensite	
DENSIDAD	
Shot.....	7,0 Min
DUREZA	
S hardness.....	40 - 51 HRC / 390 - 530 HV
M hardness.....	47 - 56 HRC / 470 - 610 HV
L hardness.....	54 - 61 HRC / 580 - 720 HV
ANALISIS QUIMICO	
Carbon .....	0,80% - 1,2%
Manganese S-70 / S-110 .....	0,35% - 1,2%
Manganese S-170 .....	0,50% - 1,2%
Manganese S-230 and up .....	0,60% - 1,2%
Silicon .....	0,4% Min
Sulphur.....	0,05% Max
Phosphorus .....	0,05% Max
EMBALAJE	
1 Tonne Bulk Bag	
1 Tonne Pallet, 25 kg Paper Bags X 40	



La tecnología de temple por agua de Ervin permite el intervalo de temperatura más alto entre el horno y el proceso de temple, esto produce partículas en una estructura metalúrgica que combina los átomos de carbono y hierro del acero, en la forma más fina y más regular posible. Esta estructura metalúrgica, (martensita templada homogénea y fina), ofrece la resiliencia más alta posible, a través de las partículas, permitiéndolas que duren más tiempo en situaciones de granallado, al tiempo que transmiten alta energía.

	S Hardness	M Hardness	L Hardness
<b>S 070</b>	•	•	•
<b>S 110</b>	•	•	•
<b>S 170</b>	•	•	•
<b>S 230</b>	•	•	•
<b>S 280</b>	•	•	•
<b>S 330</b>	•	•	•
<b>S 390</b>	•	•	•
<b>S 460</b>	•	•	•
<b>S 550</b>	•	•	•
<b>S 660</b>	•	•	N/A

The grading of Ervin Automotive Shot Peening material meets SAE J 444 specifications

**ERVIN  
AMASTEEL**

George Henry Road, Great Bridge, Tipton, West Midlands DY4 7BZ England  
 Tel: +44 (0)121 522 2777 Fax: +44 (0)121 522 2501  
 Email: sales@ervinamasteel.eu

www.ervinamasteel.eu

www.ervinindustries.com