



ERVIN AMASTEEL

The world
standard for
quality

Amamix es una combinación de granalla esférica y angular, definida y diseñada para requisitos específicos de granallado, y suministrada como producto único en el mercado. Las partículas de granalla angular y esférica de varios tamaños, se mezclan en proporciones precisas, para conseguir los objetivos industriales establecidos de productividad, coste y rendimiento.

Amamix se selecciona a partir de materias primas de gran calidad para fundir el acero, este es el compromiso Ervin:

- Selección meticulosa de la materia prima y de su composición química. La calidad comienza con ingredientes de calidad.
- Tratamiento térmico exclusivo por tipo de producto. Esta tecnología única de Ervin asegura la fineza y la consistencia de la microestructura martensítica templada.

También permite la consistencia en la dureza, estrechando el abanico de durezas.

- Graduación y mezclas precisas para los distintos requisitos que requieren distintas aplicaciones. Esto garantiza una distribución ideal del tamaño de partícula y reduce las variables en la operación de granallado.

Las partículas Amamix cumplen o superan las especificaciones SAE J 1993 y SAE J 827.

Amamix ofrece una vida más duradera y mejora la energía cinética transmitida; esto se traduce directamente en mayor eficacia, productividad y economía.

Existen más de 20 mezclas diferentes en la gama de Amamix, lo que asegura que existe una mezcla Amamix específicamente para su operación de granallado.

AMAMIX

En el equipo de granallado, Amamix ofrece un equilibrio entre velocidad, rendimiento, coste y consumo de las piezas de desgaste.

Amamix mejora la productividad incrementando la velocidad del proceso de granallado, sin modificación de la máquina, tratando más piezas en un periodo de tiempo más corto.

Amamix mejora su calidad con su sistema de funcionamiento único, produciendo una gama más amplia de partículas que los grados estándar, lo que permite ofrecer un tratamiento personalizado a sus productos, de forma que: partículas más grandes eliminan contaminantes pesados, más pequeñas aseguran la cobertura completa y partículas angulares completan un acabado limpio, brillante y homogéneo.

Amamix reduce sus costes: vida más larga y transmisión mas alta de energía, lo que se traduce en el ratio más bajo de abrasivos de acero por tonelada, utilizados en fundición o por m² de productos estructurales o planos.

Amamix se beneficia de la tecnología avanzada y en continuo desarrollo de Ervin, para mantenerse en línea con los avanzados niveles de la sofisticación de los equipos. Amamix puede recomendarse, en particular, para reducir el consumo de las piezas de desgaste.

Amamix es superior en la fabricación y en el uso a cualquier otro medio abrasivo de acero actualmente disponible y es la elección preferida por la mayoría de las fundiciones y fábricas de acero en todo el mundo.

BENEFICIOS:

- No contamina el medioambiente, desde el proceso de fabricación hasta el granallado y el reciclado.
- Económico, ofreciendo el ratio mas bajo de operación coste-acabado debido a la estabilidad de su microestructura y consistencia en la dureza y grado.
- Técnicamente efectivo, y desarrollado para la última generación de granalladoras.
- Respalda la calidad, y ofreciendo el acabado más consistente en el granallado pesado.

MICROSTRUCTURE	
Fine and uniform tempered martensite	
DENSIDAD	
Shot.....	7,0 Min
Grit	7,3 Min
DUREZA	
Shot and Grit	40 – 51 HRC / 390 – 530 HV
ANALISIS QUIMICO	
Carbon	0,80% - 1,2%
Manganese S-70 / S-110	0,35 – 1,2%
S-170	0,50 – 1,2%
S-230 and up, all grit	0,60 – 1,2%
Silicon	0,4% Min
Sulphur.....	0,05% Max
Phosphorus	0,05% Max
EMBALAJE	
1 Tonne Bulk Bag	
1 Tonne Pallet, 25 kg Paper Bags X 40	



La tecnología de temple por agua de Ervin, permite el más alto intervalo de temperaturas entre el horno y el proceso de temple: esto permite ofrecer partículas en una estructura metalúrgica tal, que combina los átomos de carbono y hierro del acero en la forma más fina y regular posible. Esta estructura metalúrgica, martensita templada homogénea y fina, da a la inyección, la elasticidad más alta posible a través de las partículas, permitiéndolo que duren más tiempo en situaciones de granallado, mientras transmiten alta energía.

TIPICO AMAMIX UTILIZADO

AMAMIX 2	Fundición, desarenado, contaminante pesado
AMAMIX 3	Fundición, desarenado, contaminante mediano
AMAMIX 4+	Fundición y Forja. decalaminado
AMAMIX 7	Preparación de superficies de Acero
AMAMIX 11	Acero Estructural

For other types, please ask your Ervin representative or distributor.
The grading of Shot and Grit components of AMAMIX meets SAE J 444 specifications.

ERVIN AMASTEEL

George Henry Road, Great Bridge, Tipton, West Midlands DY4 7BZ England
Tel: +44 (0)121 522 2777 Fax: +44 (0)121 522 2501
Email: sales@ervinamasteel.eu

www.ervinamasteel.eu

www.ervinindustries.com